

# SUPERSEAL WOLF.

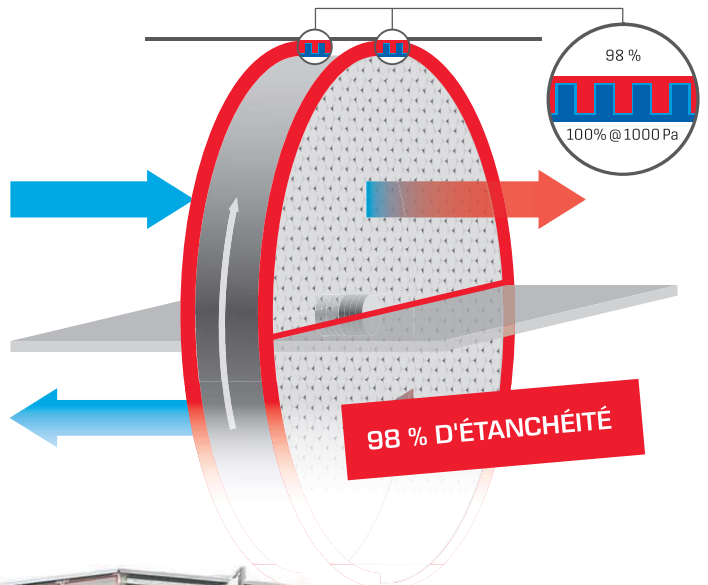
## TUTOYER LES LIMITES.

Redéfinir les normes : le système d'étanchéité WOLF SuperSeal atteint des résultats totalement innovants dans l'ensemble des secteurs critiques d'une centrale. À commencer par le système d'étanchéité labyrinthe, qui offre une étanchéité à 98 % [selon VDI 3803/5]. Tandis qu'il fallait auparavant prendre en compte les débits supplémentaires d'air pulsé et d'air rejeté pour le dimensionnement des ventilateurs, ceci ne sera prochainement plus nécessaire. Grâce à SuperSeal WOLF, les suppléments de puissance et consommations supplémentaires des ventilateurs d'admission et d'extraction d'air appartiennent au passé. En combinaison avec un filtre carbone F7 dans l'admission et l'extraction d'air, les odeurs indésirables sont définitivement là où elles doivent l'être, dans l'air rejeté. Le système offre bien plus : le joint cascade très large des portes à double lèvre. Et avec notre profil d'étanchéité rouge notable, nous atteignons en standard la classe L1 [selon la norme DIN EN 1886]. Ceci procure la plus haute hygiène, car aucune poussière n'est absorbée ainsi que le minimum de perte et la plus haute efficacité jusque dans les moindres interstices.

### Aperçu des avantages :

- > De série pour tous les climatiseurs WOLF
- > Hygiène particulière grâce au caisson étanche : pas d'aspiration d'encrassement provenant des environs
- > Pas de by-pass de filtre, ni de by-pass d'échangeur de chaleur, par d'air ambiant indésirable dans l'appareil

Système d'étanchéité à labyrinthe, innovant et breveté



L1

